

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 1/2020/S/C

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

swisspor LAMBDA WHITE
EPS-EN 13163- T1-L2-W2-Sb5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100 C
typ wyrobu EPS S

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Izolacja cieplna w budownictwie

3. Producent

SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Kroczymiech 2, 32-500 Chrzanów

Zakład produkcyjny SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Kroczymiech 2, 32-500 Chrzanów

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 3

5. Norma zharmonizowana:

EN 13163: 2012+A1:2015

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

POLSKIE CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI S.A. Jednostka Notyfikowana nr 1434
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ Jednostka Notyfikowana nr 1488

6. Deklarowane właściwości użytkowe

TABELA 1.

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Deklarowana klasa/poziom/ NPD ¹⁾	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Opór cieplny	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła	R _D patrz Tabela 2. λ _D 0,031 [W/mK]	<i>EN 13163: 2012+A1:2015</i>
	Grubości, d _N	T1, d _N -patrz Tabela 2.	
Reakcja na ogień	Reakcja na ogień	E	
Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Trwałość właściwości ²⁾	E	
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła ³⁾	R _D patrz Tabela 2. λ _D 0,031 [W/mK]	
	Trwałość właściwości	DS(70,-)2 względna zmiana grubości	

Wytrzymałość na ściskanie	Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu	NPD
Wytrzymałość na rozciąganie/zginanie	Wytrzymałość na zginanie	BS100
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100
Trwałość wytrzymałości na ściskanie w funkcji starzenia i degradacji	Pełzanie przy ściskaniu	NPD
	Odporność na zamrażanie-odmrażanie	NPD
	Długotrwała redukcja grubości	NPD
Przepuszczalność wody	Nasiąkliwość wody przy długotrwałym zanurzeniu.	NPD
	Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji	NPD
Przepuszczalność pary wodnej	Przenikanie pary wodnej	NPD
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków uderzeniowych (<i>dla podłóg</i>)	Szytywność dynamiczna	NPD
	Grubość, d_L	NPD
	Ściśliwość	NPD
Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	NPD
Uwolnienie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	Uwolnienie się substancji niebezpiecznych ⁴⁾	NPD

¹⁾właściwości użytkowe nieustalone, ²⁾właściwości ogniowe EPS nie zmieniają się w czasie, ³⁾współczynnik przewodzenia ciepła i opór cieplny nie zmieniają się w czasie, ⁴⁾ europejskie metody badań są w trakcie opracowania.

Tabela 2.

Grubość [mm]	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
Opór cieplny [m ² ·K/W]	4,80	5,15	5,45	5,80	6,10	6,45	6,75	7,05	7,40	7,70	8,05

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisała :

Krajowy Doradca Techniczny: Edyta Sauć

W Pelplinie

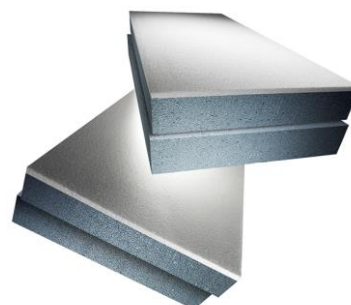
dnia : 31.08.2020

Sauć Edyta
swisspor Polska Sp. z o.o.
 Krajowy Doradca Techniczny
 Edyta Sauć

www.swisspor.pl

KARTA TECHNICZNA

swisspor LAMBDA WHITE



OPIS

Nowej generacji materiał termoizolacyjny łączące w sobie zalety szarego i białego styropianu swisspor LAMBDA WHITE produkowany metodą spieniania polistyrenu, płyta technologicznie cięta z frezem lub gładką. Produkt jest dodatkowo stabilizowany (nacinany) w celu eliminacji naprężeń. Swisspor LAMBDA WHITE swoje wyjątkowe parametry zawdzięcza stosowanemu do produkcji surowcowi z zawartością grafitu, który nadaje płytom ciemniejszy kolor i lepszą izolacyjność. Standardowy wymiar płyty 495x995 mm. Produkt przeznaczony do wykonywania izolacji cieplnych w budownictwie. Swisspor LAMBDA WHITE, dzięki warstwie białego EPS nie wymaga żadnych zabezpieczeń przeciwsłonecznych. Przed nałożeniem kleju płytę należy zryzować np. papierem ściernym w celu uzyskania lepszej przyczepności.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Kod wyrobu zgodnie z EN 13163:2012+A1:2015

T1-L2-W2-S_b5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D – 0,031 [W/mK]

klasa reakcji na ogień – E

grubość T(1) ± 1 mm
 długość L(2) ± 2 mm
 szerokość W(2) ± 2 mm
 prostokątność S_b(5) ± 5 mm/1000 mm
 płaskość P(5) ± 5 mm

wytrzymałość na zginanie	BS100	≥ 100 kPa
stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	± 0,2%
stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	≥ 100 kPa

Tabela 1. Deklarowane wartości oporu cieplnego R_D

Grubość [mm]	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
Opór cieplny [m ² ·K/W]	4,80	5,15	5,45	5,80	6,10	6,45	6,75	7,05	7,40	7,70	8,05

ZASTOSOWANIE

Izolacja cieplna w budownictwie.

- obiektów, gdzie ze względów architektonicznych wymagana jest mniejsza grubość warstwy izolacyjnej przy zachowaniu odpowiedniego współczynnika przenikania ciepła U,
- ścian metodą "lekką mokrą" ETICS, BSO lub "lekką suchą",
- loggi, balkonów,
- ścian warstwowych, ścian szkieletowych,
- podłóg na legarach,
- wieńców, nadproży, ościeży i innych miejsc narażonych na powstanie mostków cieplnych,
- dachów stromych między i pod krokwiami.

PRACA ZE STYROPIANEM

Bezpośredni kontakt ze styropianem nie powoduje oparzeń rąk czy podrażnień skóry i błon śluzowych oraz nie wywołuje innych, szkodliwych dla zdrowia skutków. Praca ze styropianem nie wymaga stosowania żadnych środków ochrony osobistej typu rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania i okulary ochronne. Ocieplenie ze styropianu można bezpiecznie szlifować, nie stwarzając zagrożeń dla zdrowia. Styropian, nie emituje żadnego promieniowania radioaktywnego typu alfa, beta czy gamma. Oprócz tego nie zawiera żadnych mierzalnych ilości radu w swoich porach i nie jest źródłem emisji radonu do powietrza. Do dokładnego przycinania wystarczą zwykle narzędzia, które można znaleźć w każdym domu. Płyty styropianowe można łatwo przycinać ręczną piłą o drobnych zębach lub nożem formować różne kształty. Wytyczne mocowania płyt - patrz Instrukcja układania styropianu www.swisspor.pl, pliki do pobrania, instrukcje.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA I UV

Styropian nie wchodzi w reakcję chemiczną z żadnym stałym materiałem budowlanym. Nie jest natomiast odporny na działanie rozpuszczalników organicznych, takich jak: aceton, benzol, nitro itp. Istnieje natomiast duża grupa klejów, środków ochrony drewna czy farb, które są specjalnie przeznaczone do stosowania ze styropianem.

Niedopuszczalne jest pozostawienie nieosłoniętej warstwy styropianu przez dłuższy czas. Prowadzi to do osłabienia struktury styropianu a wierzchnia warstwa płyt może pokryć się żółtym nalotem. Jeśli do tego dojdzie należy ją wówczas usunąć papierem ściernym lub tarką do szlifowania.

PRZECHOWYWANIE

Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych. Podczas składowania płyt styropianowych na placu czy na budowie, należy boczne krawędzie paczek chronić przed działaniem promieni słonecznych.

PAKOWANIE

Tabela 3. Pakowanie - płyty gładkie 495 mm x 995 mm

Grubość [mm]	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
Objętość paczki [m ³]	0,296	0,236	0,251	0,266	0,281	0,296	0,207	0,217	0,227	0,236	0,246
Powierzchnia płyt w paczce [m ²]	1,97	1,48	1,48	1,48	1,48	1,48	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
Ilość płyt w paczce [szt.]	4	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2

Tabela 4. Pakowanie - płyty frezowane 480 mm x 980 mm

Grubość [mm]	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
Objętość paczki [m ³]	0,282	0,226	0,240	0,254	0,268	0,282	0,198	0,207	0,216	0,226	0,235
Powierzchnia płyt w paczce [m ²]	1,88	1,41	1,41	1,41	1,41	1,41	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
Ilość płyt w paczce [szt.]	4	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2

Standardowa grubość płyt frezowanych od 150mm do 250mm.

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

31.08.2020

Zakład Produkcyjny w Pelplinie

Zakład Produkcyjny w Chrzanowie

Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim

Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07

tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52

tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20

tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51